

Nazwa wyrobu | Product type | Тип продукта

Zasuwa nożowa typ HDV | Knife gate valve type HDV | Задвижка ножевая тип HDV

Przeznaczenie | Application | Применение

Odcinanie przepływu m. in. gęstych zawiesin i płynów klasyfikowanych jako bezpieczne wg PED 2014/68/UE, pulp oraz materiałów sypkich. Wyrób posiada atest PZH.

Cutting off the flow of high density slurries and liquids classified as safe according to PED 2014/68/UE, pulps and bulk materials. Product certified to use in food industry.

Резать поток высоких суспензий и жидкостей, классифицированных как безопасные плотности в соответствии с PED 2014/68/UE, пульп и сыпучих материалов. Сертифицированный продукт для использования в пищевой промышленности.

Cechy konstrukcyjne | Design features | Характеристика

Armatura pełnoprzelotowa, brak stref martwych, szczelność w obu kierunkach przepływu, wymienne uszczelnienie, trzpień wznoszący dla armatury z napędem ręcznym, niewielka długość zabudowy.

Full flow, no dead zones, leak-tight in both directions of flow, replaceable seal, rising stem in manually operated valves, short face to face distance.

полнопроходная арматура, отсутствие застойных зон, непроницаемость в обоих направлениях течения, заменяемые уплотнения, короткая строительная длина.

Dane techniczne | Technical data | Технические данные

Wymiar nominalny wg PN-EN ISO 6708 DN80-DN400
Owiert przyłączy wg PN-EN 1092-2 PN6, PN10, PN16
Długość zabudowy G ZN 98/039
Badanie wyrobu wg PN-EN 12266-1 Próba P11, P12: klasa szczelności A

Nominal diameter PN-EN ISO 6708 DN80-DN400
Flange drilling acc. to PN-EN 1092-2 PN6, PN10, PN16
Face to face length G ZN 98/039
Pressure tests acc. to PN-EN 12266-1 Test P11, P12: leakage class A

Номинальный размер PN-EN ISO 6708 DN80-DN400
Фланец бурения по PN-EN 1092-2 PN6, PN10, PN16
Строительная длина G ZN 98/039
Испытано PN-EN 12266-1 Попытка P11, P12: Класс А



HDV DN250 NR

Warunki eksploatacji | Operating conditions | Условия эксплуатации

Dopuszczalne ciśnienia robocze PS DN80-400 1.0 MPa
Inne wartości na zapytanie

Maximum working pressure PS DN80-400 1.0 MPa
Other execution on request

Максимальные рабочие давления PS DN80-400 1.0 MPa
Другие данные по запросу

Zakres temperatur roboczych TS od -10°C do 80°C.
Inne wartości na zapytanie, zależne od materiału uszczelnienia.

Working temperature TS range from -10°C to 80°C.
Other on request depending on seal material.

Рабочая температура Диапазон TS от -10°C до 80°C.
Другие по запросу в зависимости от материала уплотнения.

Uszczelka Seat Уплотнение			Pakunek Packing Набивка		
Materiał Material Материал	Tmin [°C]	Tmax [°C]	Materiał Material Материал	Tmin [°C]	Tmax [°C]
PTFE (TEFLON®)	-20	240	PTFE (TEFLON®)	-30	240
SBR	-30	80	PTFE + EPDM	-30	110
Płyta uszczelniająca Die-cut gasket Высежки прокладки	-	350			
FPM (VITON®)	-20	200			

Tabela 1. Temperatry minimalne i maksymalne dla uszczelnień | Sealing minimum and maximum temperatures | Уплотнение минимальные и максимальные температуры

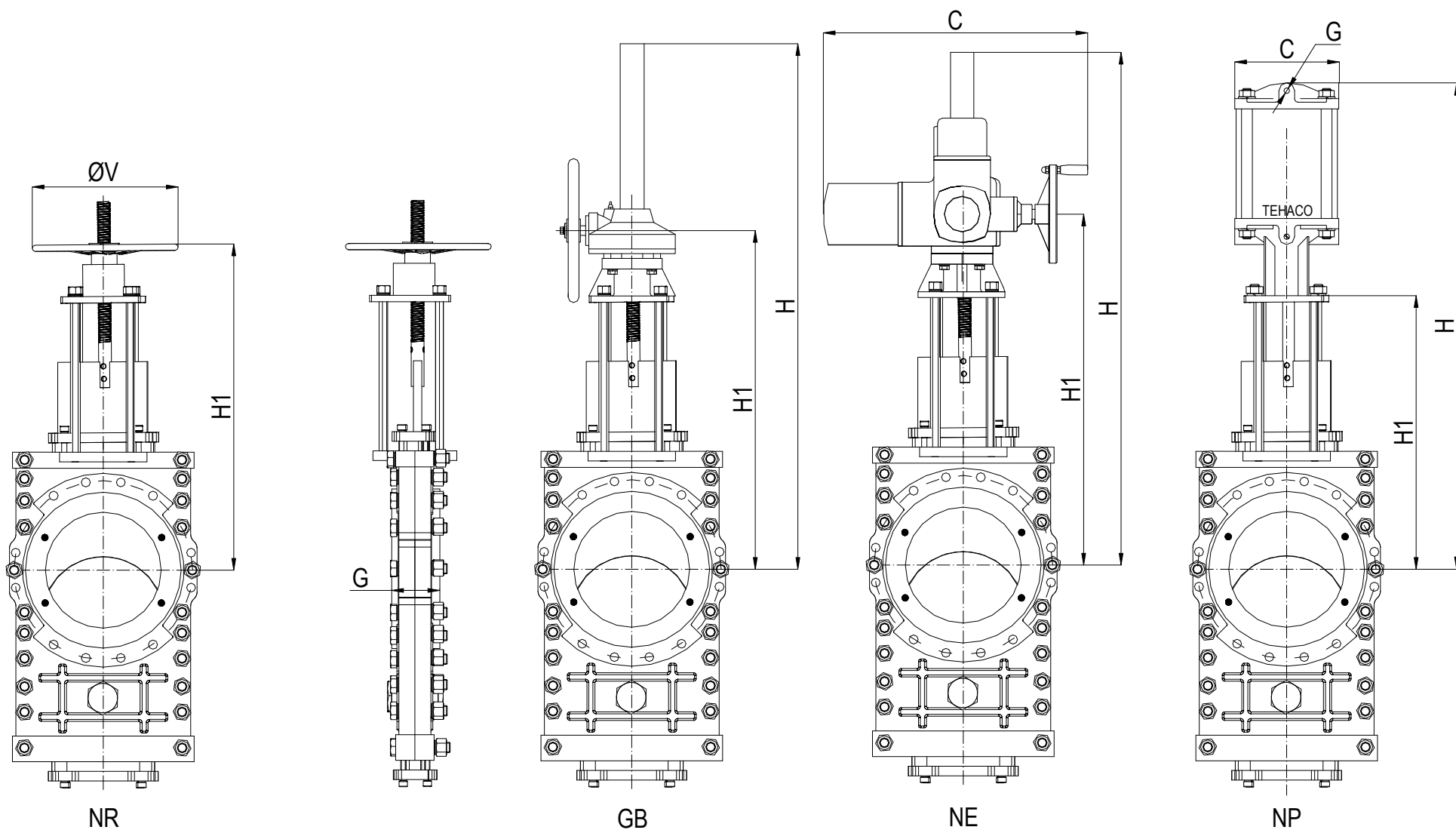
Układy napędowe | Actuators | Приводы

NR	Napęd ręczny Hand Wheel Ручное колесо*	NP	Pneumatyczny Pneumatic Пневматический привод
GB	Przekładnia mechaniczna Gearbox Механическая передача	CW	Koło łańcuchowe Chain Wheel Цепное колесо
NE	Elektryczny Electric Электромеханический привод		

Tabela 2. Oznaczenia układów napędowych | Actuator symbols | Маркировка приводов

* W wykonaniu standardowym z wrzecionem wznoszącym, z zamykaniem przepływu zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. Powyżej DN350 zaleca się stosowanie innych typów napędu. | Standard execution with rising stem, clockwise closing. Above DN350 we recommend using different type of actuation. | Стандартное исполнение с выдвигным штоком, по часовой стрелке закрытия. Над DN350, мы рекомендуем использовать другой тип приведения в действие.

Główne wymiary urządzenia | Main dimensions of the device | Основные размеры



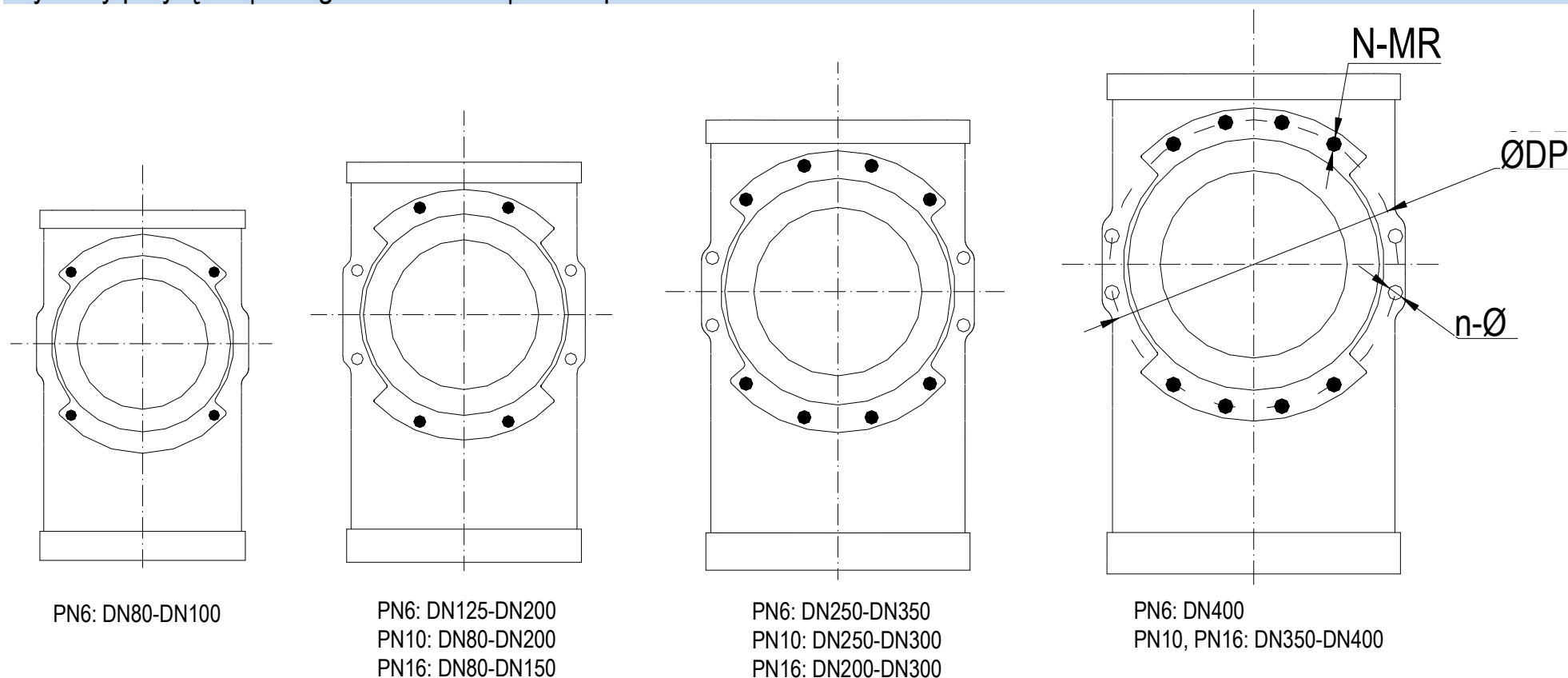
Rys. 1. Główne wymiary urządzenia | Main device dimensions | Основные размеры устройства

DN	G [mm]	NR			GB		NE				NP				
		H1 [mm]	ØV [mm]	M [kg]	H1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H [mm]	C [mm]	ISO 5210 [-]	H1 [mm]	H [mm]	C [mm]	G [cal]	NP [-]
80	52	355	200	16	426	554	437	554	514	F07	263	468	114	¼	P100
100	66	400	250	20	459	587	470	587	514	F07	296	521	114	¼	P100
125	66	480	250	29	508	670	519	670	514	F07	345	595	114	¼	P100
150	74	510	320	35	567	750	578	750	514	F10	405	736	154	½	P100
200	74	580	320	62	686	932	709	932	514	F10	509	854	154	½	P150
250	74	680	320	89	790	1086	813	1086	537	F10	613	1072	202	½	P200
300	74	780	360	110	892	1250	915	1250	537	F10	723	1196	202	½	P200
350	120	1030	400	174	1004	1410	1025	1410	537	F10	835	1435	255	½	P250
400	120	1220	400	285	1107	1660	1130	1660	537	F10	938	1551	255	½	P250

*Podane masy są wielkościami orientacyjnymi | Quoted weights are approximate values | Котировочные веса приблизительные значениями

Tabela 3. Główne wymiary urządzenia | Main dimensions | Основные размеры

Wymiary przyłącza | Flange dimensions | Размеры поставляемых

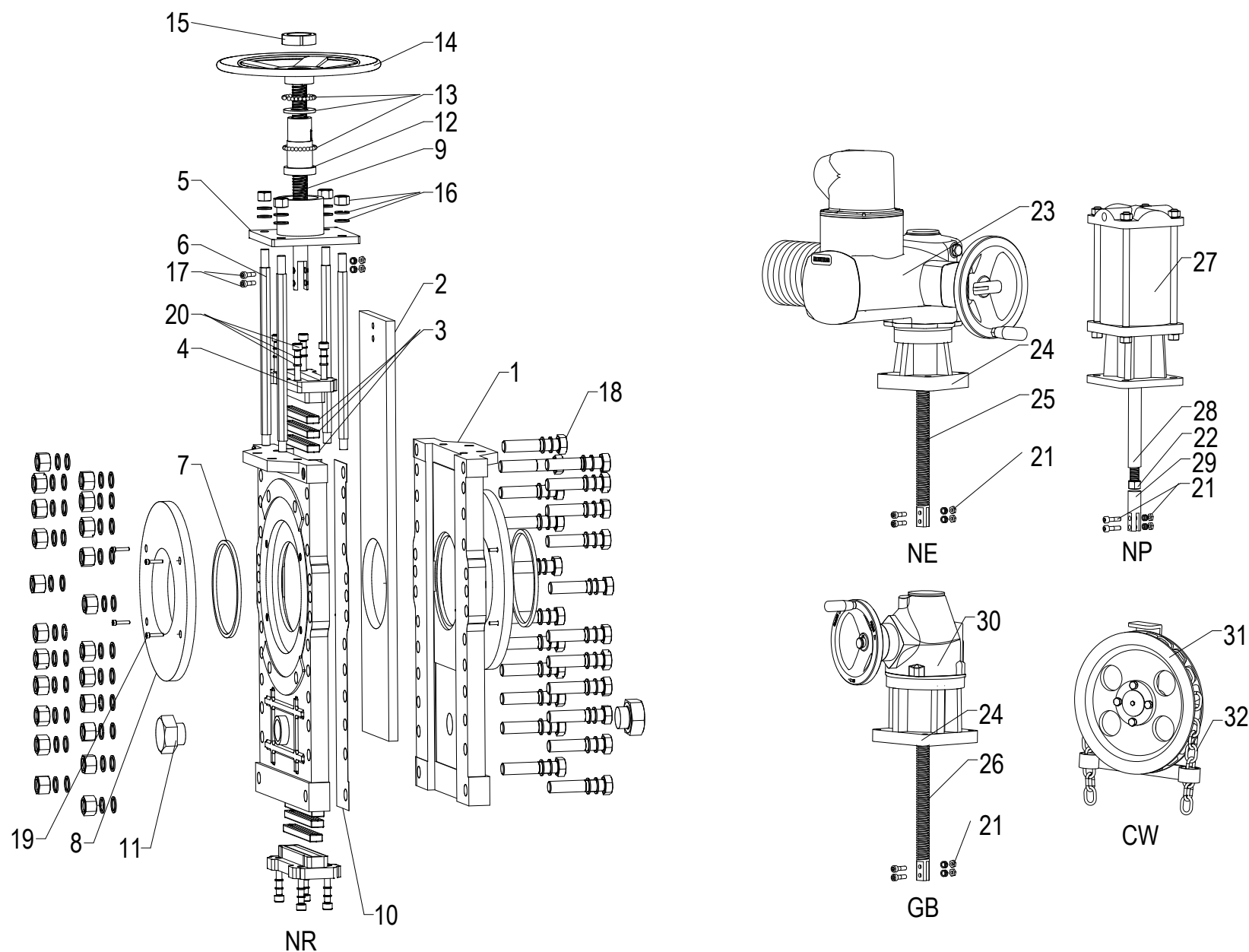


Rys. 2. Rozmieszczenie gwintowanych otworów centrujących dla armatury w wykonaniu wafer (otwory oznaczone na czarno), wymiary podstawowe | Distribution of threaded centering holes in wafer execution (holes marked in black), basic dimensions | Распределение резьбы центрирования отверстия для диапазонов данных в диаметрах реализации вафельных (отверстия отмечены в черном), обеспечивают основные размеры

DN	PN 6						PN 10						PN 16					
	ØDP [mm]	ØDZ [mm]	N [-]	MR [-]	n [-]	Ø [mm]	ØDP [mm]	ØDZ [mm]	N [-]	MR [-]	n [-]	Ø [mm]	ØDP [mm]	ØDZ [mm]	N [-]	MR [-]	n [-]	Ø [mm]
80	150	190	4	M16	0	18	160	200	4	M16	4	18	160	200	4	M16	4	18
100	170	210	4	M16	0	18	180	220	4	M16	4	18	180	220	4	M16	4	18
125	200	240	4	M16	4	18	210	250	4	M16	4	18	210	250	4	M16	4	18
150	225	265	4	M16	4	18	240	285	4	M20	4	22	240	285	4	M20	4	22
200	280	320	4	M16	4	18	295	340	4	M20	4	22	295	340	8	M20	4	22
250	335	375	8	M16	4	18	350	395	8	M20	4	22	355	405	8	M24	4	26
300	395	440	8	M20	4	22	400	445	8	M20	4	22	410	460	8	M24	4	26
350	445	490	8	M20	4	22	460	505	8	M20	4	22	470	520	8	M24	4	26
400	495	540	8	M20	4	22	515	565	8	M24	4	26	525	580	8	M27	4	30

Tabela 4. Owiert przyłączy kołnierowych zgodnie z normą PN-EN 1092-2 | Flange drilling acc. to PN-EN 1092-2 | Фланцевые соединения, пробуренные в соответствии с PN EN 1092-2

Budowa zasuwy | Construction of valve | Строительство



Rys. 3. Rysunek złożeniowy | Exploded view of product | В разобранном виде

No	Element Part Деталь	Material Material Материал
1	Korpus Body Корпус	1.0038 / 1.0619 / 1.4301 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4462 / 1.4828
2	Nóż Knife Нож	1.4301 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4439 / 1.4462 / 1.4541 / 1.4571 / 1.4828
3	Pakunek Packing Набивка	PTFE (TEFLON®) / PTFE + EPDM
4	Docisk Zажим Clamp	1.0038 / 1.0619 / 1.4301 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4462 / 1.4828
5	Wspornik NR NR yoke Кронштейн NR	1.0038 / 1.0619 / 1.4301 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4462 / 1.4828
6	Słupek wspornika Tie rod Стяжная штанга	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4401 / 1.4404
7	Uszczelka Seat Уплотнение	SBR / FPM (VITON®) / PTFE / Płyta uszczelnikarska Die-cut gasket Высечки прокладки
8	Pierścień mocujący Retainer ring Фиксирующее кольцо	1.0038 / 1.0619 / 1.4301 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4462 / 1.4828
9	Wrzeciono NR NR stem Шпindel NR	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4404
10	Uszczelka Seat Уплотнение	SBR / FPM (VITON®) / PTFE / Płyta uszczelnikarska Die-cut gasket Высечки прокладки
11	Korek rewizyjny Inspection plug Контрольная пробка	A2 / A4
12	Sprzęgło Coupling Муфта	MO58 / B101
13	Łożysko Bearing Подшипник	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
14	Kółko ręczne Hand wheel Маховик	EN-GJL-250 / 1.0038
15-22	Normalia Standardized elements Нормализованные детали	A2 / A4
23	Napęd elektryczny Electric actuator Электромеханический привод	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
24	Wspornik napędu Actuator support Консоль привода	EN-GJL-250 / EN-GJS-400 / EN-GJS-500 / 1.4301 / 1.4401 / 1.4404
25	Wrzeciono NE NE Stem Шпindel NE	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4404
26	Wrzeciono GB GB Stem Шпindel GB	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4404
27	Napęd pneumatyczny Pneumatic actuator Пневматический привод	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
28	Tłoczyisko Piston rod Шток поршня	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4401 / 1.4404
29	Uchwyt noża Gate clevis Зажим ножа	1.4021 / 1.4301 / 1.4305 / 1.4401 / 1.4404
30	Przekładnia mechaniczna Mechanical gear Механическая Передача	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя
31-32	Koło łańcuchowe Chain Wheel Цепное колесо	Katalog producenta Manufacturer's spec. Каталог производителя

Tabela 5. Wykaz części oznaczonych na rysunku złożeniowym | List of parts marked on exploded view | Список отмеченных частей взорвалась

Inne wykonania dostępne na zapytanie ofertowe, lista wyposażenia dodatkowego dostępna w karcie katalogowej TWD | Other embodiments available on request, a list of accessories available in the data sheet TWD | Другие варианты по запросу, перечень аксессуаров, доступных в паспорте TWD